

Préparation de la surface

Une préparation correcte de la surface est importante pour assurer de bonnes performances à long terme de ce produit. Les exigences exactes varient selon la sévérité de l'application, la durée de service et les conditions initiales du support.

Une préparation optimale consiste à nettoyer soigneusement la surface pour éliminer tous les éléments de contamination et à lui donner une rugosité (profil angulaire) entre 75 et 125 µm. Ceci s'obtient généralement par un nettoyage et un dégraissage initiaux, puis un décapage à l'abrasif produisant une qualité de surface « *métal blanc* » (Sa 3/SP5) ou « *quasi-blanc* » (Sa 2.5/SP10) suivis d'une élimination de tous les résidus d'abrasif.

Mélange

Pour faciliter le mélange et l'application, la température des matériaux doit être comprise entre 21 °C et 32 °C. Chaque kit est conditionné dans les proportions adéquates. Si une plus grande quantité est nécessaire, ils doivent être dosés conformément aux proportions suivantes :

Proportions	En poids
A : B	2,6 : 1

Pour mélanger avec l'outil fourni, placer les deux composants sur une surface non poreuse sèche et propre (en général plastique). Commencez à mélanger avec l'outil fourni en suivant une forme de huit et en grattant régulièrement la surface de mélange et l'outil pour s'assurer qu'aucun résidu non mélangé ne reste sur ces surfaces. Continuez jusqu'à ce que le matériau soit complètement mélangé, c'est-à-dire quand sa couleur devient homogène, sans traînées.

En cas de mélange à l'aide d'un outil électrique, placez les deux composants dans le récipient de la Partie 1 et mélangez à vitesse réduite jusqu'à obtenir une couleur homogène. Pour s'assurer d'un bon mélange, finissez de mélanger à la main selon les indications fournies ci-dessus.

Temps d'utilisation - en minutes

	16 °C	25 °C	32 °C	43 °C	Ce tableau définit le temps d'utilisation pratique de l'ARC I BX1(E), à partir du début du mélange.
20 kg	60 min	35 min	20 min	15 min	

Application

L'ARC I BX1(E) doit être appliqué avec une épaisseur minimale de 6 mm. La température minimale d'application est de 10 °C. Dans certaines applications nécessitant un support supplémentaire, il peut être avantageux de souder un maillage de métal déployé sur le support métallique avant l'application d'ARC I BX1(E). En utilisant l'outil d'application en plastique fourni ou une truelle, répandez bien le matériau sur le profil de la surface afin d'humidifier complètement celle-ci pour une bonne adhérence. Une fois le matériau en place, il peut être lissé par différentes méthodes.

Avant son état de durcissement au point de charge légère, l'ARC I BX1(E) peut être revêtu avec un autre matériau époxy ARC, à l'exception des revêtements ARC à base de vinylester. S'il a durci jusqu'au point de « charge légère » décrit ci-dessous, la surface doit être rendue rugueuse et la poussière ou tout autre élément de contamination éliminé avant d'appliquer un revêtement de finition.

Avant le durcissement au stade « charge légère », aucune préparation de la surface n'est nécessaire pourvu que celle-ci n'ait pas été contaminée. Si nécessaire, l'ARC I BX1(E) peut être meulé à l'aide d'un outil de meulage tournant ou usiné avec des outils en diamant polycristallin.

Epaisseur	Conditionnement	Superficie
6 mm	20 kg	1,45 m ²

Temps de durcissement

	16 °C	25 °C	32 °C	43 °C
Sec au toucher	7 h	4 h	2 h	30 min
Charge légère	24 h	8 h	6 h	90 min
Charge maximum	48 h	30 h	20 h	12 h
Produits chimiques	72 h	36 h	30 h	24 h

Les propriétés des produits chimiques peuvent être obtenues rapidement par durcissement forcé.

Pour un durcissement forcé, laissez d'abord le matériau devenir sec au toucher, puis chauffez à 70 °C pendant 4 heures.

Nettoyage

Utilisez des solvants commerciaux (acétone, xylène, alcool, méthyléthylcétone) pour nettoyer les outils immédiatement après les avoir utilisés. Une fois qu'il a durci, le matériau ne peut être enlevé que par des moyens abrasifs.

Sécurité

Avant d'utiliser tout produit, consultez la fiche de données de sécurité (SDS) appropriée ou le feuillet de sécurité en vigueur dans votre secteur. Suivez les procédures de travail en espaces clos, le cas échéant.